Látex profesional elastomérico de tecnología superior, idóneo para la aditivación de morteros de rejuntado cementosos. Incrementa la adhesión a los soportes, reduce la absorción de agua y mejora las características de flexibilidad reduciendo el módulo de elasticidad de los morteros de rejuntado.

FUGAFLEX

FLEXIBILIDAD SUPERIOR – Soportes de colocación deformables y estados tensionales inducidos por la dilatación térmica de los materiales de recubrimiento requieren un rejuntado profesional de flexibilidad superior, capaz de absorber los movimientos característicos sin provocar fisuraciones. La tecnología FUGAFLEX actúa por medio del empleo de polímeros elastoméricos de baja viscosidad que reducen el módulo elástico aumentando la deformabilidad del mortero de rejuntado.

TRABAJABILIDAD INALTERADA – La aditivación de juntas de colocación cementosas con polímeros orgánicos comunes reduce la trabajabilidad prolongando el tiempo de limpieza de los restos de junta y dificultando la limpieza de los recubrimientos. La tecnología FUGAFLEX garantiza la aditivación profesional de las juntas desarrollando una reología de mezcla de trabajabilidad constante e inalterada. El empleo de polímeros fluidificantes y agentes tensoactivos reguladores de la reología superficial completan la estructura química de FUGAFLEX sin alterar los tiempos de endurecimiento final de la junta.

REDUCIDA ABSORCIÓN DE AGUA – Las juntas de colocación cementosas aditivadas con FUGAFLEX son más resistentes a la inmersión en agua, a la lluvia batiente y a los lavados frecuentes, garantizando la durabilidad del recubrimiento.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M1 – Acción P300).

KERAKOLL
You Can Build Better™

FUGAFLEX

CAMPOS DE APLICACIÓN

Látex profesional elastomérico para la aditivación de juntas de colocación cementosas.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, bañeras y fuentes, para rejuntados sobre soportes deformables, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar

En los suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, completa no absorción del agua; para el llenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos y sujetos a remontes de humedad; en baldosas o materiales con superficie porosa o áspera difícil de limpiar.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Comprobar que el solado se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Realizar el rejuntado en soportes secos. El posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales o irregularidades en la superficie. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica.

MODO DE EMPLEO

Preparación

FUGAFLEX se utiliza para la preparación de las juntas de colocación de uso profesional monocomponentes FUGABELLA® sustituyendo completamente el agua de la mezcla en las mismas relaciones. Verter el látex en un recipiente limpio y añadir gradualmente la junta de colocación amasando la mezcla con batidora helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.) hasta obtener una mezcla de color homogéneo y sin grumos. La relación de mezcla indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a efectuar.

Aplicación

Aplicar FUGABELLA® mezclado con FUGAFLEX de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Rellenar las juntas completamente interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Empezar las operaciones de limpieza del recubrimiento apenas la junta de colocación se haya espesado en la junta. Actuar en sentido rotatorio para remover el velo de material endurecido sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. Durante las operaciones de limpieza utilizar una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para lograr su total homogeneidad. Mantener el agua siempre limpia, utilizando las cubetas adecuadas con rejilla y rodillos de limpieza de la esponja.

Limpieza

La limpieza de los residuos de FUGAFLEX de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

OTRAS INDICACIONES

Antes del rejuntado de recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin por ello provocar retenciones de agua dentro de las juntas. El uso de FUGAFLEX no modifica sustancialmente las características de trabajabilidad de las juntas de colocación FUGABELLA®.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Para rejuntados cementosos con reducida absorción de agua y bajo módulo elástico sustituir el agua de mezcla por látex elastomérico de uso profesional de tecnología superior tipo FUGAFLEX de la Compañía Kerakoll. La sustitución total del agua determina un rendimiento medio de ≈ ____ kg di FUGAFLEX / 1 kg de junta de colocación cementosos.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Líquido blanco	
Peso específico	≈ 1 kg/dm³	
CARE	Método M1 – Acción P300	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir	
Advertencias	Proteger de las heladas	
	Evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	Bidones 25 / 5 / 1 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Dosificación aconsejada		
- FUGABELLA® PORCELANA 0-4	≈ 1.8 kg / 1 saco 5 kg	
- FUGABELLA® 2-12	≈ 6.5 kg / 1 saco 25 kg	
- FUGABELLA® 3-20	≈ 5 kg / 1 saco 25 kg	
Viscosidad	≈ 14 mPa · s, rotor 1 RPM 100	método Brookfield
pH	≈ 9.3	
Rendimiento	ver dosificaciones	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

PRESTACIONES FINALES

Dosificación empleada para los ensayos	≈ 6 kg FUGAFLEX / 1 saco 25 kg FUGABELLA® 2-12	
Peso específico mezcla	≈ 1.98 kg/dm³	UNI 7121
Módulo elástico dinámico a 28 días	≈ 17000 N/mm²	UNI 9524
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 10 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 25 N/mm²	EN 12808-3
Absorción de agua a 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorción de agua a 240 min.	≤ 3.5 g	EN 12808-5

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- conservar y utilizar a temperaturas superiores a +5 °C. Proteger de las heladas
- respetar la relación de mezcla indicada
- los tiempos de trabajabilidad pueden variar sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- realizar una prueba preventiva para comprobar la limpieza de baldosas cerámicas o piedras naturales con superficies porosas o microporosas que podrían no ser aptas para el uso de mezclas tratadas con aditivos con látex
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos

NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.

SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P312/2006-ES-I

KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500
F +34-964.241.100
E kerakolliberica@kerakoll.com
W www.kerakoll.com